

Audi Q8 50 TDI S Line Plus quattro / B & O



Unser Angebotspreis:

57.700,-€

48.487,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Schnellinformationen

| | | | |
|---------------|-------------------------|------------------|----------------------|
| Fahrzeugart | Gebrauchtfahrzeug | Klasse | Q8 |
| Kategorie | SUV/Geländewagen/Pickup | Hubraum | 2967 cm ³ |
| Erstzulassung | 06/2019 | Außenfarbe | Schwarz |
| Laufleistung | 59025 km | Innenfarbe | Beige |
| Leistung | 210 kW (286 PS) | Innenausstattung | Vollleder |
| Kraftstoffart | Diesel | | |
| Getriebe | Automatik | | |

Verkaufsteam
Autohaus Lassotta GmbH
03521 / 75 06 0
verkauf@autohaus-
lassotta.de

Umwelt und Normen

| | |
|---|-------|
| Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km: | 6,8 |
| CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km: | 179,0 |
| CO ₂ -Klasse: | G |

Fahrzeugausstattung

| | |
|---|--------------------------------|
| 4-Zonen-Klimaautomatik | ABS |
| Abgedunkelte Scheiben | Abstandswarner |
| Abstandswarner | Alarmanlage |
| Ambiente-Beleuchtung | Android Auto |
| Anhängerkupplung | Apple CarPlay |
| Armlehne | Beheizbare Frontscheibe |
| Beheizbares Lenkrad | Berganfahrassistent |
| Blendfreies Fernlicht | Bluetooth |
| Bordcomputer | Dachreling |
| ESP | Elektr. Fensterheber |
| Elektr. Heckklappe | Elektr. Seitenspiegel |
| Elektr. Seitenspiegel anklappbar | Elektr. Sitzeinstellung |
| Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | Elektr. Wegfahrsperre |
| Fernlichtassistent | Freisprecheinrichtung |
| Garantie | Gepäckraumabtrennung |
| Geschwindigkeitsbegrenzer | Head-Up Display |
| Induktionsladen für Smartphones | Innenspiegel autom. abblendend |
| Isofix | Isofix Beifahrersitz |
| Lederlenkrad | Leichtmetallfelgen |
| Lichtsensoren | Lordosenstütze |
| Luftfederung | Massagesitze |
| Metallic | Multifunktionslenkrad |
| Musikstreaming integriert | Müdigkeitswarner |
| Nachtsicht-Assistent | Navigationssystem |
| Nebelscheinwerfer | Nichtraucher-Fahrzeug |
| Notbremsassistent | Notrufsystem |
| Panorama-Dach | Partikelfilter |
| Regensensor | Reifendruckkontrolle |
| Schaltwippen | Scheckheftgepflegt |
| Scheinwerferreinigung | Schiebedach |
| Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless) | Servolenkung |
| Sitzbelüftung | Sitzheizung |
| Sitzheizung hinten | Sommerreifen |
| Soundsystem | Sportfahrwerk |
| Sportpaket | Sportsitze |
| Sprachsteuerung | Spurhalteassistent |
| Standheizung | Start/Stopp-Automatik |
| TV | Totwinkel-Assistent |
| Touchscreen | Traktionskontrolle |
| USB | Verkehrszeichenerkennung |
| Voll digitales Kombiinstrument | WLAN / Wifi Hotspot |
| Winterpaket | Zentralverriegelung |





* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

